

# Zawory zwrotne higieniczne VRO-BIO

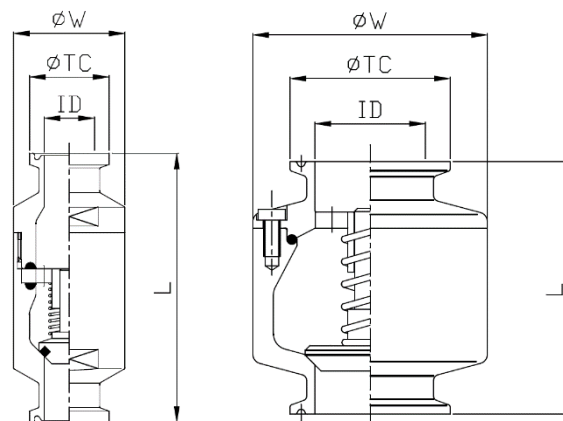
## Zastosowanie:

Zawory zwrotne sprężynowe w wersji BIO są wykonane z odkuwanej stali nierdzewnej AISI 316L, dwie części połączone są ze sobą za pomocą śrub. Zawory mogą być zarówno stosowane w pozycji pionowej jak i poziomej.

Zawory serii BIO są szczególnie doceniane z uwagi na swoją linearną wewnętrzną budowę, która jest niezbędna przy stosowaniu dla aplikacji sanitarnych i nieodzowna dla aplikacji chemicznych oraz farmaceutycznych.

## Zalety:

- ▶ Mogą być sterylizowane w autoklawie
- ▶ Odporne na wysokie temperatury oraz ciśnienie
- ▶ Unikalna budowa uszczelki O-ring minimalizuje pułapki na bakterie i eliminuje możliwość osadzania wewnątrz medium
- ▶ Zgodne z wymaganiami FDA
- ▶ Pełna identyfikacja materiałów



Kod zaworu	Rozmiar	DN	ØTC [mm]	ID [mm]	L TC [mm]	L BW [mm]	ØW [mm]
VRO-050-AGAG-VT1-71A	1/2"	15	25,0	9,40	85	80	35
VRO-075-AHAH-VT1-71A	3/4"	20	25,0	15,75	85	80	35
VRO-100-AJAJ-VT1-71A	1"	25	50,5	22,10	80	80	74
VRO-150-AMAM-VT1-71A	1 1/2"	40	50,5	34,80	80	80	74
VRO-200-ANAN-VT1-71A	2"	50	64,0	47,50	80	80	85
VRO-300-APAP-VT1-71A	3"	80	91,0	72,90	100	100	124
VRO-400-ARAR-VT1-71A	4"	100	119,0	97,40	115	115	159
VRO-600-AVAV-VT2-71A	6"	150	167,0	146,80	184,5	184,5	222

LTC całkowita długość Clamp-Clamp (kod A); LBW całkowita długość Spaw-Spaw (kod B)  
Specjalne wykonanie z wydłużonym króćcem do spawania orbitalnego na zapytanie

## Warunki pracy:

- ▶ Ciśnienie otwarcia 0,03 barg - 0,09 barg
- ▶ Ciśnienie pracy 1 barg - 6 barg
- ▶ Temperatura pracy 0°C - 150°C (tylko w przypadku sterylizacji lub na krótki czas)

## Materiały wykonania:

- ▶ Obudowa AISI 316L
- ▶ Tłok TFM
- ▶ Uszczelnienie FKM (inne na zapytanie)

## Wykończenie powierzchni:

Powierzchnia wzierników w miejscach kontaktu z produktem Ra ≤ 0.38 µm.

## Oznakowanie:

Każdy zawór zwrotny jest oznaczony logo producenta, znakiem CE (gdy konieczne), wskazaniem kierunku przepływu, materiałem wykonania oraz numerem wytopu (na zapytanie) dla pełnej identyfikacji



Zawarte w dokumentacji informacje są aktualne na dzień tworzenia tej broszury. W celu sprawdzenia aktualnych danych skontaktuj się z naszym działem handlowym

**AUSPOL ul. Rozwojowa 9, 33-100 Tarnów**

**tel. +48 14 621 43 34**

**armatura.procesowa@auspol.com.pl; www.auspol.com.pl**

